

Für GRAF-Scheibenabstechnmesser und HORN-Schneidplatte Typ S 100
For GRAF disk-cutting-off tools and HORN-Insert Typ S 100

**Scheibenabstech-
Werkzeuge für
Mehrspindel- und
Kurzdrehautomaten mit
innerer Kühlmittelzufuhr**
**Circular part-off tools for
multispindle screw
machines and high
production lathes with
integrated coolant supply**



**Synergie-Effekte nutzen
Benefits of Synergy**



BMT 55 und BMT 65 – Aufnahme z. B. für Doosan Maschine BMT 55 and BMT 65 – Holder for example for Doosan machine

Bestell-Nr./Order-No.

Scheibenhalter
Circular part off tool

BMT 55: 743.02.00

BMT 65: 746.02.00



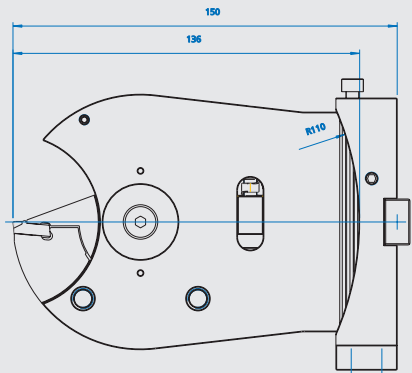
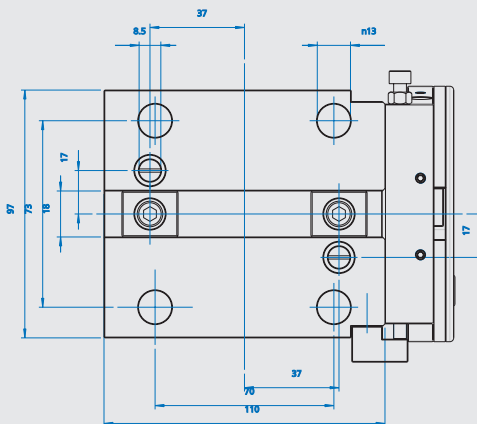
Bestell-Nr./Order-No.

Grundhalter
Basic holder

BMT 55: 743.01.00

BMT 65: 746.01.00

Weitere Modelle auf Anfrage
Further types upon request



Aufnahme BMT/65

Stechscheiben müssen separat bestellt werden! Siehe Seite 10 und 11

Circular part-off tool must be ordered separately! See page 10 and 11

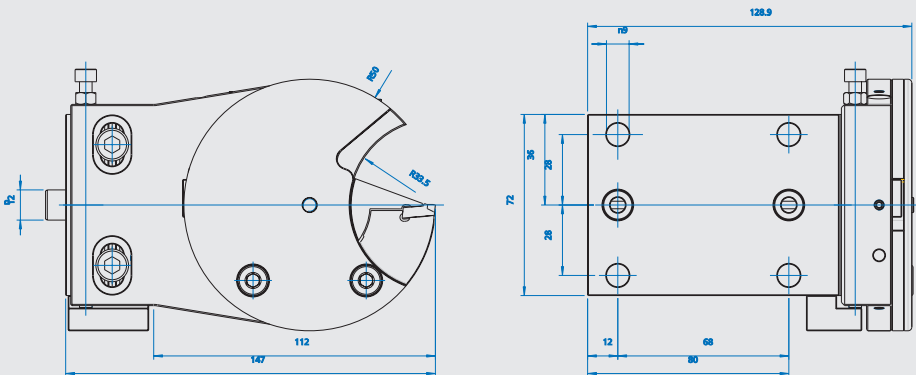
Myiano ABX – Aufnahme Myiano ABX – Holder

Bestell-Nr./Order-No.
Scheibenhalter
Circular part off tool
736.02.00

Bestell-Nr./Order-No.
Grundhalter
Basic holder
9.739.00.01



Weitere Modelle auf Anfrage
Further types upon request



Stechscheiben müssen separat bestellt werden! Siehe Seite 10 und 11

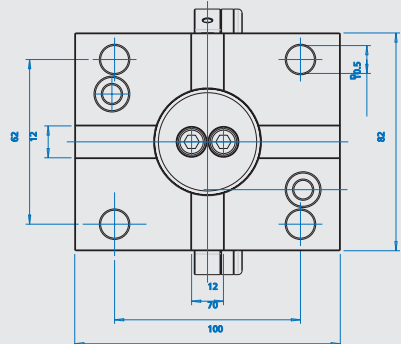
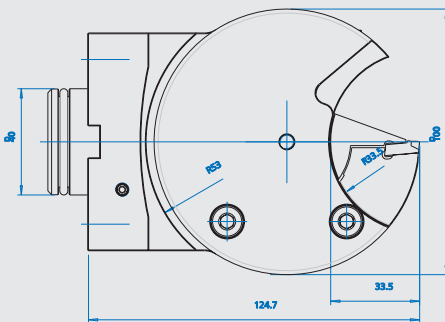
Circular part-off tool must be ordered separately! See page 10 and 11

Mori-Seiki – Aufnahme
Mori-Seiki – Holder

Bestell-Nr./Order-No.
745.01.00



Weitere Modelle auf Anfrage
Further types upon request



Stechscheiben müssen separat bestellt werden! Siehe Seite 10 und 11

Circular part-off tool must be ordered separately! See page 10 and 11

VDI – Aufnahme VDI – Holder

Bestell-Nr./Order-No.

VDI 25 – Grundhalter

VDI 25 – Basic holder

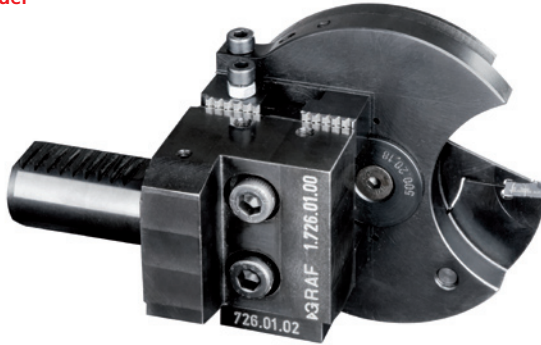
726.01.00

Bestell-Nr./Order-No.

Scheibenhalter

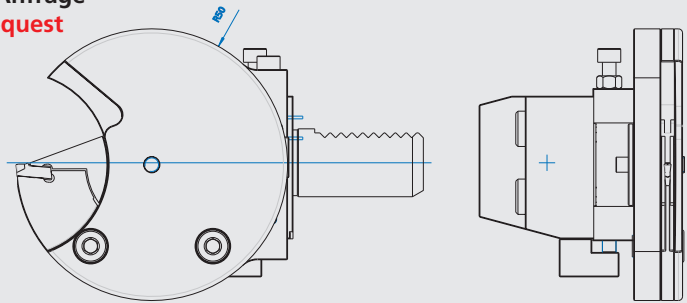
Circular part off tool

708.02.00



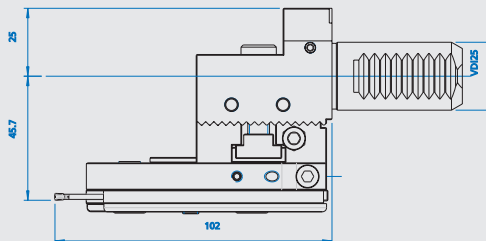
Weitere Modelle auf Anfrage

Further types upon request



Stechscheiben
müssen separat
bestellt werden!
Siehe Seite 10 und 11

Circular part-off tool
must be ordered
separately! See page
10 and 11

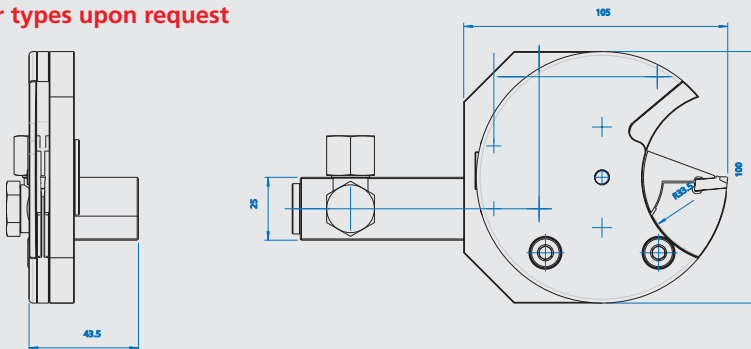


Vierkant-Schaftaufnahme Square-Shank-Holder

Kühlmittelzufuhr wahlweise
von hinten oder von der Seite
Coolant supply available
from the back or from the side

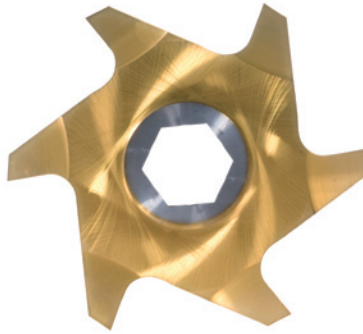


Weitere Modelle auf Anfrage
Further types upon request

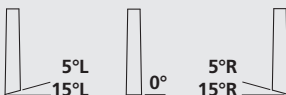
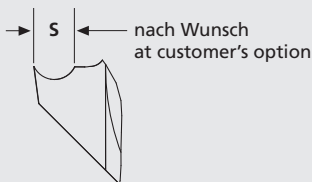
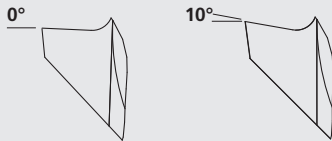
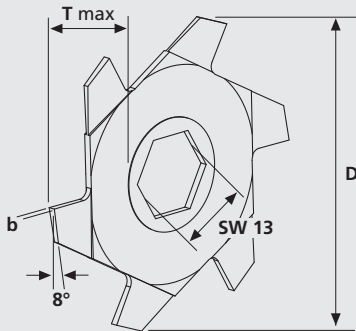


B	H	D	X	T max.	Bestell-Nr.
16	16	50	8	13	SS 16 050 - R/L
16	16	63	8	18	SS 16 063 - R/L
20	20	63	8	18	SS 20 063 - R/L
20	20	80	10	28	SS 20 080 - R/L
25	25	80	10	28	SS 25 080 - R/L
25	25	100	10	33	SS 25 100 - R/L

Scheibenabstechmesser SAM Disk-cutting-off knife SAM



**Scheibenabstechmesser D50
mit Sechskantaufnahme 6-zahnig**
**Disk cutting-off knife D50
with hexagonal fixture 6-teeth**



D	b	T max.	HM-Qualität HM-quality	Bestell-Nr. Order no.
50	1,5	13	K10F TIN	SAM 50 06 15 SE-0° SAM 50 06 15 SE-5° L/R SAM 50 06 15 SE-15° L/R SAM 50 06 15 SE-0° -10 SAM 50 06 15 SE-5° L/R -10 SAM 50 06 15 SE-15° L/R -10
50	2,0	13	K10F TIN	SAM 50 06 20 SE-0° SAM 50 06 20 SE-5° L/R SAM 50 06 20 SE-15° L/R SAM 50 06 20 SE-0° -10 SAM 50 06 20 SE-5° L/R -10 SAM 50 06 20 SE-15° L/R -10

Bestell-Beispiel:
Wunsch-Stechbreite
1,5 mm
für Scheibenhalter-
Durchmesser 63 mm,
Stechtiefe 15 mm,
Material
Automatenstahl

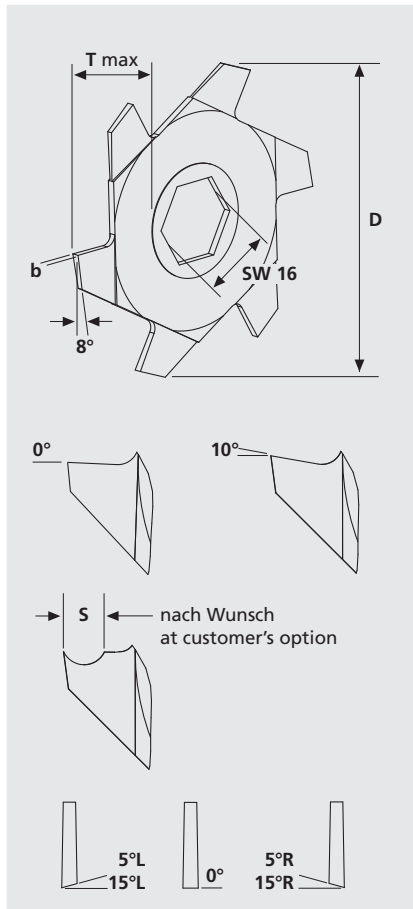
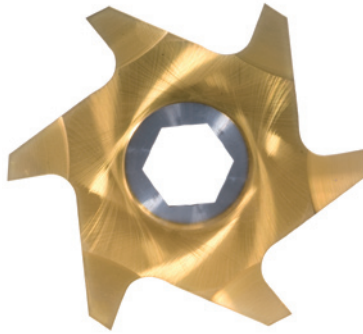
2 Stück
Scheibenabstechmesser
SAM 63 06 15 SE-5°L TIN

Example of order:
You request cutting width
1,5 mm
for holder diameter
63 mm,
cutting depth 15 mm,
material
free cutting steel

2 pieces
disk cutting-off knife
SAM 63 06 15 SE-5°L TIN

Scheibenabstechmesser SAM Disk cutting off knife SAM

Scheibenabstechmesser D63 mit Sechskantaufnahme 6-zahnig Disk cutting-off knife D63 with hexagonal fixture 6-teeth



D	b	T max.	HM-Qualität HM-quality	Bestell-Nr. Order no.
63	1,5	18	K10F TIN	SAM 63 06 15 SE-0°
				SAM 63 06 15 SE-5° L/R
				SAM 63 06 15 SE-15° L/R
				SAM 63 06 15 SE-0° -10
				SAM 63 06 15 SE-5° L/R -10
63	2,0	18	K10F TIN	SAM 63 06 15 SE-15° L/R -10
				SAM 63 06 20 SE-0°
				SAM 63 06 20 SE-5° L/R
				SAM 63 06 20 SE-15° L/R
				SAM 63 06 20 SE-0° -10
				SAM 63 06 20 SE-5° L/R -10
				SAM 63 06 20 SE-15° L/R -10

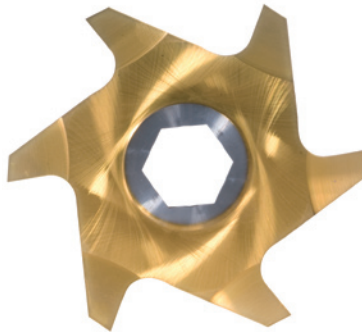
Bestell-Beispiel:
Wunsch-Stechbreite
1,5 mm
für Scheibenhalter-
Durchmesser 63 mm,
Stechtiefe 15 mm,
Material
Automatenstahl

2 Stück
Scheibenabstechmesser
SAM 63 06 15 SE-5° L TIN

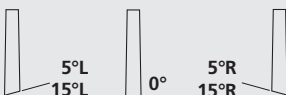
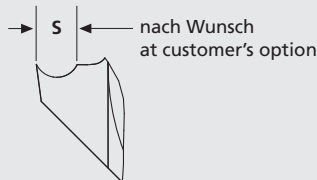
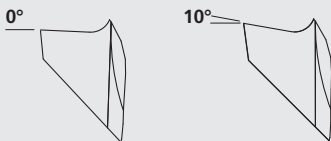
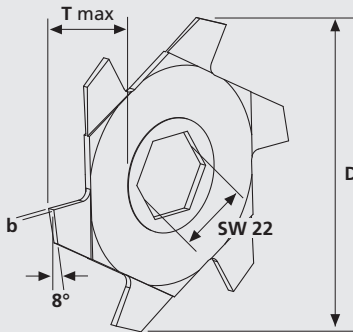
Example of order:
You request cutting width
1,5 mm
for holder diameter
63 mm,
cutting depth 15 mm,
material
free cutting steel

2 pieces
disk cutting-off knife
SAM 63 06 15 SE-5° L TIN

Scheibenabstechmesser SAM Disk cutting off knife SAM



**Scheibenabstechmesser D100
mit Sechskantaufnahme 6-zahnig**
**Disk cutting-off knife D100
with hexagonal fixture 6-teeth**



D	b	T max.	HM-Qualität HM-quality	Bestell-Nr. Order no.
100	1,5	33	K10F TIN	SAM 100 06 15 SE-0°
				SAM 100 06 15 SE-5° L/R
				SAM 100 06 15 SE-15° L/R
				SAM 100 06 15 SE-0° -10
				SAM 100 06 15 SE-5° L/R -10
100	2,0	33	K10F TIN	SAM 100 06 20 SE-0°
				SAM 100 06 20 SE-5° L/R
				SAM 100 06 20 SE-15° L/R
				SAM 100 06 20 SE-0° -10
				SAM 100 06 20 SE-5° L/R -10
100	2,5	33	K10F TIN	SAM 100 06 25 SE-0°
				SAM 100 06 25 SE-5° L/R
				SAM 100 06 25 SE-15° L/R
				SAM 100 06 25 SE-0° -10
				SAM 100 06 25 SE-5° L/R -10
Bestell-Beispiel: Wunsch-Stechbreite 2,0 mm für Scheibenhalter- Durchmesser 100 mm, Stechtiefe 60 mm, Material Messing				Example of order: You request cutting width 2,0 mm for holder diameter 100 mm, cutting depth 60 mm, material brass
2 Stück Scheibenabstechmesser SAM 100 06 20-5°L K10F				2 pieces disk cutting-off knife SAM 100 06 20-5°L K10F

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

STECHSCHEIBEN Typ

CIRCULAR PART-OFF TOOL Type

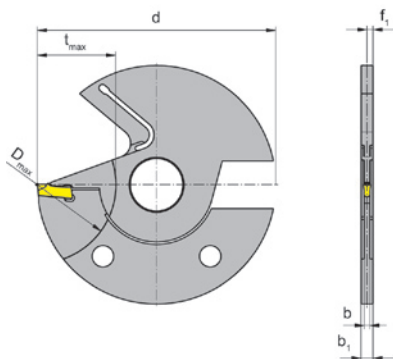
300.2...

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant

Stechtiefe $t_{\max}$
Stechbreite

Depth of groove $t_{\max}$
Width of groove

13,0 / 18,0 mm
2,0 - 5,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ S100
Type

Bestellnummer Part number	b	b ₁	f ₁	t _{max}	w	D _{max}	d
300.20.20.00	5	1,5	2,5	13	2,0/2,2	26	50
300.20.25.00		1,9			2,5		
300.20.30.00		2,3			3,0		
300.20.40.00		3,1			4,0		
300.20.50.00		3,9			5,0		
300.21.20.00	5	1,5	2,5	18	2,0/2,2	36	63
300.21.25.00		1,9			2,5		
300.21.30.00		2,3			3,0		
300.21.40.00		3,1			4,0		
300.21.50.00		3,9			5,0		

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



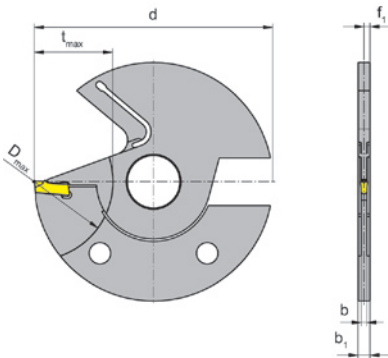
STECHSCHEIBEN Typ

CIRCULAR PART-OFF TOOL Type

300.2...

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant

Stechtiefe $t_{\max}$	Depth of groove $t_{\max}$	28,0 / 33,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ S100
Type

Bestellnummer Part number	b	b ₁	f ₁	t _{max}	w	D _{max}	d
300.22.20.00	5	1,5	2,5	28	2,0/2,2	56	80
300.22.25.00		1,9			2,5		
300.22.30.00		2,3			3,0		
300.22.40.00		3,1			4,0		
300.22.50.00		3,9			5,0		
300.23.20.00	5	1,5	2,5	33	2,0/2,2	66	100
300.23.25.00		1,9			2,5		
300.23.30.00		2,3			3,0		
300.23.40.00		3,1			4,0		
300.23.50.00		3,9			5,0		

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

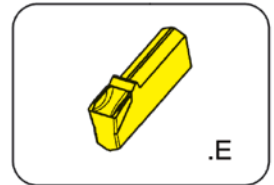


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

S100

mit Spanformrille
with chip former



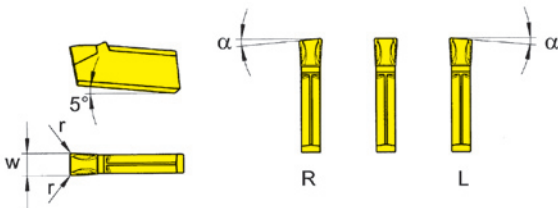
Stechbreite

Width of groove

2,0 - 4,0 mm

für Scheibenstechhalter
for use with Circular part-off tool

Typ 300...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	K10	MG12	P20	Ti22	TF42	TF43	TF45	TF46	TC92	TC93	ALX3
S100.0200.E2 R/LS100.0520.E2	2,0	0,2	0° 5°	01				• •		• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0250.E2 R/LS100.0525.E2	2,5	0,2	0° 5°	02				• •		• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0300.E2 R/LS100.0530.E2	3,0	0,2	0° 5°	03				• •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0400.E3 R/LS100.0540.E2	4,0	0,3 0,2	0° 5°	04				•		•	•	•	•	•	•

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

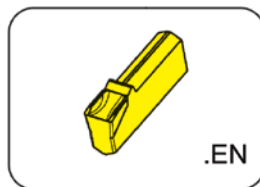


SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

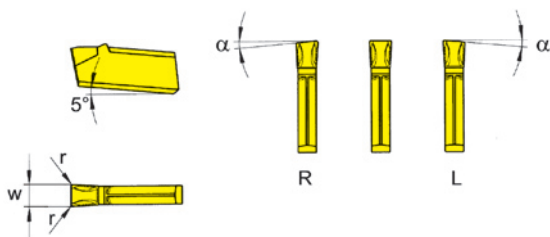
S100

mit Spanformrinne
with chip former



für Scheibentechnhalter
for use with Circular part-off tool

Typ 300...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	Ti22	TF42	TF43	TF45	TF46	TC92	ALX3	AS6G
S100.0200.EN2	2,0	0,2	0°	01			•	•			•	
S100.0220.EN2	2,2	0,2	0°	01			•	•			•	
S100.0250.EN2	2,5	0,2	0°	02			•	•			•	
S100.0300.EN2	3,0	0,2	0°	03	•		•	•	•	•	•	
S100.0400.EN3	4,0	0,3	0°	04							•	•
R/LS100.0540.EN2	4,0	0,2	5°	04							•	•
S100.0500.EN3	5,0	0,3	0°	05			•	•			•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

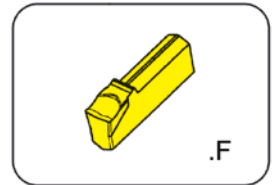
S100

mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

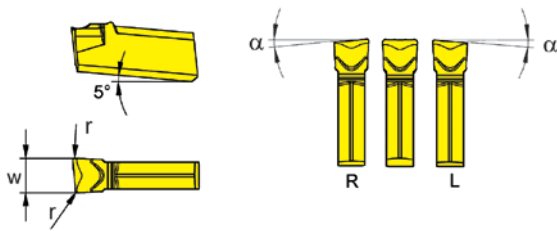
Width of groove

2,0 - 5,0 mm



für Scheibenstechhalter
for use with Circular part-off tool

Typ 300...
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	K10	MG12	P20	Ti22	TF42	TF43	TF45	TF46	TC92	TC93	ALX3
S100.0200.F2 R/LS100.0520.F2	2,0	0,2	0° 5°	01				• •		• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0250.F2 R/LS100.0525.F2	2,5	0,2	0° 5°	02				• •		• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0300.F2 R/LS100.0530.F2	3,0	0,2	0° 5°	03				• •	•	• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0400.F3 R/LS100.0540.F2	4,0	0,3 0,2	0° 5°	04				• •		• •	• •	• •	• •	• •	
S100.0500.F3	5,0	0,3	0°	05				•		•	•	•	•	•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

SCHNITTDATEN Einstechdrehen

CUTTING DATA Grooving



Werkstoff Material		Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min) Cutting speed v_c (m/min)										
			K10	MG12	P20	Ti22 TN32	Ti25 TN35	TF45	TF46	TC92	AL96	H20	H54
P	0,2% C	140			180-120	200-160	180-130	100-80	280-180	250-180	300-180	230-170	200-140
	Kohlenstoffstahl Carbon steel	0,4% C	180		160-110	180-150	170-120	90-60	250-140	230-170	270-150	220-160	180-120
		0,6% C	200		140-90	180-140	150-100		230-120	220-160	250-120	210-150	160-100
	Legierter Stahl Alloyed steel	geglüht annealed	180		140-100	180-140	160-110	90-60	230-100	200-150	250-100	210-150	180-120
		vergütet quenched	280		110-90	160-110	130-90		190-90	160-110	220-90	170-120	160-100
		vergütet quenched	350		80	140-90	100-70		170-80	130-100	200-80	140-80	120-80
	hochlegierter Stahl high alloyed steel (>5%)	geglüht annealed	200		120-80	120-90			200-140	180-120	220-140	120-100	100-90
		gehärtet hardened	-										
	Stahlguss Cast steel	unlegiert unalloyed	180			130-100				200-150	200-150	180-120	
legiert alloyed		220			110-80				160-100	150-90	140-90		
M	Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	200		90-70	130-100	120-60		180-120	170-120	190-140	190-120	
		austenitisch austenitic	180		90-60		100-70		140-110		140-110	170-120	
K	Grauguss Cast iron	niedrige Festigkeit low tensile strength	180	90-60	80-60			130-90	180-120	180-120	200-120		
		hohe Festigkeit high tensile strength	250	90-60	80-60			90-70	140-100	140-100	160-120		
	Kugelgraphit- guss Spheroidal graphite cast iron	ferritisch ferritic	160			90-70	90-70	120-80	170-90	170-90	180-130		
		perlitisches perlitic	250			70-60	70-60	110-80	180-80	150-80	160-120		
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisch ferritic	125		100-80	140-120	100-70		120-100	190-140	220-120		
		perlitisches perlitic	225		70-50	100-80	80-60		90-80	140-100	190-100		
S	Wärmefeste Legierung Heat resistant alloy (Fe)	geglüht annealed	200		50-30		50-30						
		gehärtet hardened	275		40-20		40-20						
	Wärmefeste Legierung Heat resistant alloy (Ni, Co)	geglüht annealed	250		30-20		30-20						
		gehärtet hardened	350		20-10		20-10						
N	Al-Legierung Al-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000-600	800-400			1000-600					
		vergütbar heat treatable	80-120	400-220	300-200			400-220					
	Al-Guss-Legierung Al-cast alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000-600	800-400			1000-600					
		vergütbar heat treatable	100	600-300	400-250			600-300					
	Kupfer-Legierung Copper-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	90	200-120			200-150	210-130		200-150			
vergütbar heat treatable		100	150-90			150-60	160-90		150-110				



**Das GRAF-Werkzeug-
programm mit Innen-
kühlung.**
Fordern Sie die
neuesten
Unterlagen an!



**The GRAF-Tool
program with
interior cooling.**
Ask for the latest
documents!

